

DW-A61LSR (Ni<1.0%)

UUTUUS

TRUSTARC™

DW-A61LSR

EN ISO 17632-A-T 50 5 Z1Ni P M21 1 H5
AWS A5.29 E91T1-GM

TRUSTARC DW-A61LSR ominaisuudet:

Uusi DW-A61LSR-täytelankamme 500 MPa:n myötölujuuden teräksille on nyt saatavilla kauttamme! DW-A61LSR on kaikille hitsausasenoille sopiva, suojakaasulla (M21-seoskaasu) hitsattava rutiilitäytelanka.

DW-A61LSR on kehitetty vastaamaan erityisesti S500-rakenneterästen ja P500-paineastiatäytelankien vaatimuksia. Langalla on hyvä sitkeys jopa -46 °C:n lämpötilaan asti jännityksenpoistohehkutuksen (SR) jälkeen. Se täyttää myös Sour Service / NACE-vaatimukset, sillä hitsiaineen nikkelpitoisuus on alle 1,0 %.

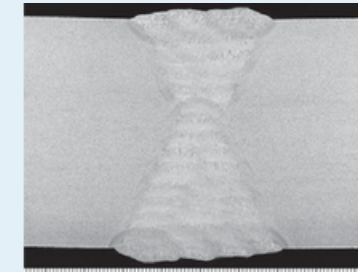
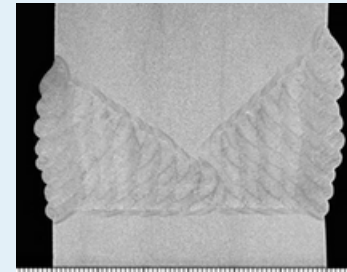
Nopeasti jähmettyvä kuona mahdollistaa helpon ja erittäin tuottavan asentominaisuuden. Kuona irtoaa vaivatta, paljastaen tasaisen ja siistin hitsipalkeen. Tyypillisiä käyttökohteita ovat offshore-rakenteet, joissa käytetään S500-lujuusluokan teräksiä, usein yhdistettynä S420- ja S460-luokkiin.

Veto-ominaisuuksiensa ansiosta DW-A61LSR soveltuu myös L450 / X65- ja L485 / X70 -putkien hitsaukseen, tarjoten vaaditun ylliluon myötölujuuden.

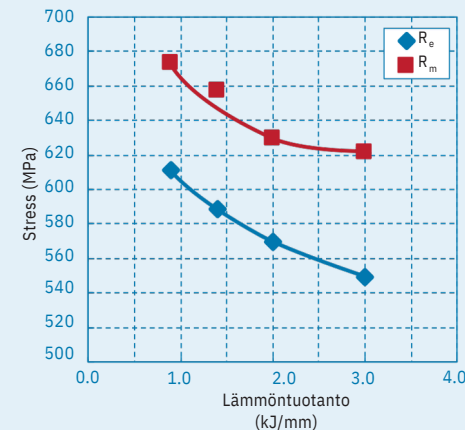
Jos et ole vielä kokeillut DW-A61LSR-lankaamme, nyt on aika todeta itse, mitä Kobelcon hitsauslisäaineet voivat tarjota tuotannollesi. Kobelco takaa tasaisen ja korkean laadun erästä toiseen, mikä saavutetaan valmistamalla täytelangat tiukan laadunvalvonnan alaisena.

Johtavana täytelankojen asiantuntijana ja valmistajana Kobelcolla on tuotteet ja ratkaisut päivittäisiin haasteisiisi. Ota Kobelco-tuotteet käyttöön ja koe, kuinka maailmanlaajuisesti tunnettu Kobelco-laatu parantaa tuottavuuttasi, laatua ja lopulta kannattavuuttasi.

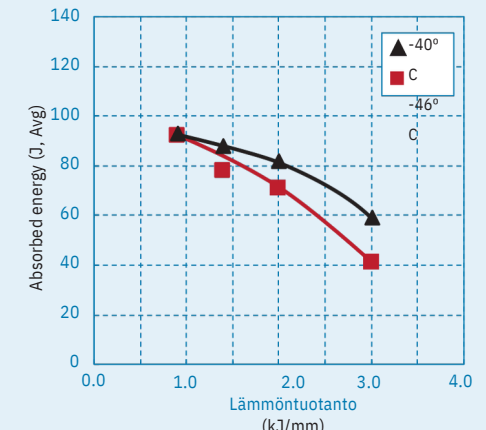
TRUSTARC DW-A61LSR ON TÄYDELLINEN HITSATTAVA



Erinomaiset mekaaniset ominaisuudet jännityksenpoistohehkutuksen (SR) jälkeen



Lämmöntuotannon ja veto-ominaisuuksien välinen suhde
SRCondition:620°C x 4hrs



SR Condition: 620°C x 4hrs

Puhtaan hitsiaineen tyypilliset ominaisuudet

Tyypillinen kemiallinen analyysi

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.05	0.16	1.31	0.006	0.006	0.92	-	0.29

Tyypilliset mekaaniset ominaisuudet

	R	Rm(MPa)	δ(%)	CV(J)-40°C	CV(J)-46°C	CV(J)-50°C	
As	Welded	575	641	25	104	93	87
	620°Cx2hrs(SR)	586	649	24	92	71	-
	620°Cx4hrs(SR)	588	657	25	88	78	-
	Guarantee (As welded)	min.540	620~720	min.18	min.47*	-	min.47

*SR condition:620°C x4hrs

Example of Diffusiblehydrogen content: 2.2[ml/100g]